



Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Масса (кг)
3900	1600	1950	3780

Двигатель

Модель	QN13H516	Объем охлаждающей системы	л	65
Конструкция/тип	рядный/4-тактный	Объем масляной системы	л	40
Число цилиндров	6	Расход топлива при 100%	л/ч	80
Мощность кВт	450	при 75%	л/ч	60
Объем л	16.5	при 50%	л/ч	40
Диаметр/ход поршня мм	135x165	Регулятор оборотов		электронный
Система впуска воздуха	с турбо наддувом	Частота вращения	об/мин	1500
Система охлаждения	жидкостное	Напряжение в системе	В	24

Альтернатор

Марка	SHENGXING	Количество фаз	3
Модель	WE314G	Кол-во опорных подшипников	одноопорный
Тип	бесщеточный	Стабилизатор напряжения	AVR
Номинальная мощность кВт /кВА	400/500	Класс изоляции	H
Напряжение В	400/230	Класс защиты	IP23
Частота Гц	50	Регулирование напряжения	± 0.5%
Номинальный ток А	720	Тип соединения	звездочка



Контроллер WECAN

- 4,0-дюймовый ЖК-дисплей
- Наличие функции черного ящика
- Контроль зарядки аккумулятора
- Русифицированный интерфейс



Ко всем нашим ДГУ мы предоставляем ЗИП комплект в ПОДАРОК

*Гарантия: 12 месяцев либо 1000 мото/часов (в зависимости от того, что наступит ранее)

Техническая характеристика

Максимальная мощность	кВт/кВА	440/550
Номинальная мощность	кВт/кВА	400/500
Напряжение	В	400/230
Частота	Гц	50
Коэффициент мощности		0,85
Запас топливного бака	ч	8-10

Комплектация

- ✓ Шумозащитный кожух
- ✓ Автоматический заряд АКБ
- ✓ Подогрев О/Ж и топливного бака
- ✓ Шкаф АВР (автоматический ввод резерва)
- ✓ Замок горловины бака