



Техническая характеристика

Максимальная мощность	кВт/кВА	385/481
Номинальная мощность	кВт/кВА	350/437.5
Напряжение	В	400/230
Частота	Гц	50
Коэффициент мощности		0,8
Запас топливного бака	ч	8-10

Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Масса (кг)
3800	1350	1950	3380

Комплектация

- ✓ Шумозащитный кожух
- ✓ Автоматический заряд АКБ
- ✓ Подогрев О/Ж и топливного бака
- ✓ Шкаф АВР (автоматический ввод резерва)
- ✓ Замок горловины бака

Двигатель

Модель	SC15G500D2	Объем охлаждающей системы	л	52
Конструкция/тип	рядный/4-тактный	Объем масляной системы	л	38
Число цилиндров	6	Расход топлива при 100%	л/ч	69.3
Мощность	кВт	при 75%	л/ч	51.975
Объем	л	при 50%	л/ч	35
Диаметр/ход поршня	мм	135x165	Регулятор оборотов	электронный
Система впуска воздуха	с турбо наддувом	Частота вращения	об/мин	1500
Система охлаждения	жидкостное	Напряжение в системе	В	24

Альтернатор

Марка	SHENGXING	Количество фаз	3	
Модель	WE314F	Кол-во опорных подшипников	одноопорный	
Тип	бесщеточный	Стабилизатор напряжения	AVR	
Номинальная мощность	кВт /кВА	400/500	Класс изоляции	H
Напряжение	В	400/230	Класс защиты	IP23
Частота	Гц	50	Регулирование напряжения	± 0.5%
Номинальный ток	А	648	Тип соединения	звездочка



Контроллер WECAN

- 4,0-дюймовый ЖК-дисплей
- Наличие функции черного ящика
- Контроль зарядки аккумулятора
- Русифицированный интерфейс



Ко всем нашим ДГУ мы предоставляем ЗИП комплект в ПОДАРОК

*Гарантия: 12 месяцев либо 1000 мото/часов (в зависимости от того, что наступит ранее)